

Техническое Описание Продукта
Версия 10/11/2017 MFS

Приклеивание фасадных панелей методом склеивания MFS-690



Описание

Это продукт для приклеивания фасадных панелей, керамогранита и натурального камня.

Состоит из эластичного клея-герметика MFS-690, двухсторонней клейкой ленты (скотч), которая предназначена для временного приклеивания и очистителя для предварительной обработки поверхностей склеиваемых элементов.

Применение

Для крепления фасадных панелей:

- жилых домах и торговых сооружениях
- новостройках и реконструируемых зданиях
- внутренних работах

Используется для крепления таких видов плит:



Фиброцементные
панели



Алюминиевые
композитные
панели



Керамогранитные
панели



Плиты из
натурального камня



Стальные
композитные
панели

Характеристики /преимущества

- Свидетельство о гос регистрации № KG.11.01.09.008.E.003474.12.16. протокол испытаний №104 от 13.12.2016 г.
- однокомпонентный атмосферостойкий нейтральный материал
- возможность быстрого монтажа
- однородное натяжение по всей поверхности панели
- не деформирующее крепление
- не вызывает коррозии
- способность к смещению $\pm 25\%$
- прочность на отрыв 2200 кг
- сохраняет хорошую адгезию после застывания при температуре от -40С до +120С

Составляющие системы

Технические характеристики

Клей-герметик MFS-690

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретановый силиконовый клей-герметик, отвердевает под действием влаги
Цвет	Черный, белый
Плотность	1,36 г/см ³
Прочность на растяжение	4.2 МПа
Прочность на срез	2,7 МПа
Температура нанесения	от +5°C до +40°C
Время липучести, при 23°C и 50% отн. влажности	20 минут
Эксплуатационная температура	- 40°C до +120°C

Упаковка - картриджи по 300 мл (24 картриджа в коробке)
 - вес брутто 470 гр
 - вес нетто 410 гр

Хранение 15 месяцев в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +25°C.

Материалы для предварительной обработки:

Очиститель: 50-ти процентный водный раствор изопропилового спирта 50:50. Для очистки поверхности не рекомендуется использовать углеводородные растворители.

Фиксирующая лента: Двухсторонняя клейкая лента (скотч) 12мм, толщиной 2,5-3 мм, из вспененного полиэтилена с акриловым адгезивом для фасадных панелей, керамогранита, алюминия, оцинковки.

Планирование и расчеты

Алюминиевая основа

Основа должна отвечать требованиям ГОСТ, (L, T или H- подобные или эквивалентные им профиля и изготовленные из сплава 6063).

Определение размеров:

Определение размеров перпендикулярной основы зависит от конструкции фасада. Расстояния (между элементами основы) и их ширина зависят от необходимой статичности и от используемого типа панелей.

По каждому проекту необходимо провести индивидуальные расчеты.

Фасадная панель должна приклеиваться по всей высоте конструкции.

Расчетные показатели несущей способности:

- ширина клеевого соединения 12 мм
- прочность на растяжение 0,15 МПа
- прочность на срез 0,15 МПа
(допустимый коэффициент усадки $S=1,0$)

Вертикальные алюминиевые профиля основы должны быть параллельными и ровными для того, чтобы обеспечить нормальное приклеивание без напряжений по всей длине планки основы. Стыки между вертикальными профилями основы не должны быть склеены через панель.

Температурные швы:

Расстояние между панелями должно быть достаточным во избежание их сжатия при температурном расширении.

Следует принимать во внимание рекомендации производителя панелей, а также коэффициент расширения планок основы. В нижней и верхней части следует оставлять достаточный зазор для вентиляции.

Применение

Условия применения:

Приклеивание можно выполнять в закрытых помещениях или на строительных площадках. В любом случае их следует проводить без влияния атмосферных осадков и пыли. При применении материалов температура воздуха должна быть не ниже +5°C и выше +35°C. Относительная влажность не должна превышать 75%. На протяжении 5 часов после монтажа температура не должна достигать уровня ниже +5°C. Температура склеиваемых элементов (панелей, основы) должна быть на +3°C выше от температуры образования росы, чтобы избежать образования конденсата. Монтажники должны иметь надлежащую техническую подготовку.

Подготовка склеиваемых поверхностей:

Поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от всех остатков масел и жира. После очистки склеиваемые поверхности необходимо защитить от грязи, пыли, жира и т.п.

Алюминиевая основа

Предварительно обработать абразивной шлифовочной бумагой после чего:



- протереть в одном направлении чистым не жирным и без ворса целлюлозным материалом или бумажной салфеткой, пропитанной очистителем (постоянно менять загрязненную сторону протирочного материала)
- время высыхания – 10 минут

Внимание:

Обрабатывать только поверхности предназначенные для приклейки. Строго выдерживать время высыхания очистителей. Брызги с видимых поверхностей следует сразу вытирать чистым протирочным материалом или бумажной салфеткой.

Фасадные панели:



- склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от жира
- произвести ручную шлифовку шлифовочной тонкой бумагой или обработать склеиваемые поверхности механической шлифовкой с зернистостью размером 80



- протереть в одном направлении чистым не жирным и без ворса целлюлозным материалом или бумажной салфеткой, пропитанной очистителем (постоянно менять загрязненную сторону протирающего материала)
- время высыхания – 10 минут

Просим выполнять рекомендации производителя панелей относительно их хранения (для избежания деформаций). Перед монтажом избегать действия на фасадные панели прямого солнечного излучения.

Внимание: Приведенные указания относительно предварительной обработки фасадных панелей являются общими, поскольку разные виды панелей требуют разных видов обработки.

Приклеивание



Приклеить фиксирующую ленту по всей длине вертикальных направляющих основ параллельно краям.



Нанести клей-герметик MFS-690 треугольным валиком с помощью специальной насадки (ширина 8мм, высота 10мм) на расстоянии не меньше 5мм от фиксирующей ленты и бокового края профиля.

Нанесение производится вручную или пневматическим пистолетом.

Монтаж панелей



Снять защитную пленку с фиксирующей ленты. Установить фасадную панель в необходимое положение на нанесенный клей так, чтобы панель не касалась фиксирующей ленты. Для упрощения монтажа, панели можно выровнять по уровню или по столярным уголкам. Установить панель в откорректированном положении и сильно прижать так, чтобы она плотно прилегала к фиксирующей ленте.

Монтаж панелей необходимо провести не позднее **10** минут после нанесения клея-герметика на профиль основы.

Удаление остатков клеящего материала:

Для очистки инструментов и удаления не затвердевшего клея рекомендуется использовать очиститель. Затвердевший клей удаляется только механическим способом.

Затраты материалов

Материал	Нанесение (размеры)	Затраты
Клей-герметик MFS-690 Картридж 300 мл	Треугольный валик 8x10 мм	приблизит. 45 мл/м ² , что соответствует 6.7 м ² / картридж 300 мл
Очиститель Емкость 500 мл	Обрабатываемая ширина 50 мм	приблизит. 9 мл/м ² , что соответствует 56 м ² / емкость 500 мл
Фиксирующая лента, рулон 33 м		1 м ² / 1 м

Информация о безопасности

Средства защиты Во избежание аллергических реакций, мы рекомендуем использовать защитные перчатки. Меняйте испачканную одежду и мойте руки в течении рабочего процесса и после окончания работы.

при проведении внутренних работ необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.

В случае попадания в глаза промыть водой и обратиться за медицинской помощью. Избегать длительного контакта с кожей.

Важные замечания Все технические данные, приведенные в этом техническом описании продукта основаны на данных лабораторных испытаний.

Фактические данные могут измениться из-за изменяющихся внешних условий.

Остатки неиспользованных материалов должны быть утилизированы в соответствии с местными правилами. Полностью затвердевший материал может быть утилизирован как бытовые отходы.

298650, Республика Крым, г. Ялта,

пгт. Массандра,
Шоссе Южнобережное, Дом 1д, офис 8

Телефоны: 8 800 234 90 55

Email: info@mfs-aluminium.com

123100, Россия, г. Москва,

Пресненская наб, 12 (Москва-Сити,
башня Федерация Восток) 13-й этаж, офис №40

Телефоны: +7926425 38 15

Email: info@mfs-aluminium.com